



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ФАСАДОВ**  
**МЕБЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЕЙ**  
**СИСТЕМЫ Росла F**

423800, Россия, РТ,  
г. Набережные Челны,  
а/я 62

E-mail: [market@rosla.com](mailto:market@rosla.com)  
<http://www.rosla.com>

тел./факс: (8552) 77-88-96 (многокан.)

## Оглавление

1. Назначение инструкции	3
2. Термины и обозначения	3
3. Классификация и применяемость профилей системы РОСЛА DR	4
4. Расчет и изготовление распашных фасадов мебели с применением профилей системы РОСЛА F	7
4.1 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей F1-09, 14, 17, 31	9
4.2 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей F1-17, 18	10
4.3 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей F1-10, 11, 12, 19 32, 33,34.	11
4.4 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-13.	13
4.5 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-15,16.	14
4.6 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-30.	16
4.7 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-36.	17
5. Расчет и изготовление гнутых фасадов.	18
5.1 Шкаф с выпуклыми распашными фасадами.	18
5.2 Шкаф с вогнутыми распашными фасадами.	22
6. Расчет и изготовление раздвижных фасадов мебели с применением профилей системы РОСЛА F.	26
7. Расчет и изготовление фасадов с безфрезеровочной петлей.	31

## **1. Назначение инструкции**

1.1 Инструкция предназначена для производителей мебели, использующих для изготовления фасадов алюминиевый профиль системы Росла F.

## **2. Термины и обозначения.**

2.1 **Фасад**-дверца мебели, изготовленная с применением профилей Росла F.

2.2 **Размеры** фасадов

**A**-высота в мм.

**B**-ширина в мм.

2.3 **Размеры** наполнителя

**C**-высота в мм.

**D**-ширина в мм.

2.4 Размеры профилей фасадов.

**N**- по высоте фасада

**M**-по ширине фасада

2.5 **Размеры** шкафа

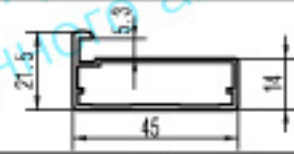
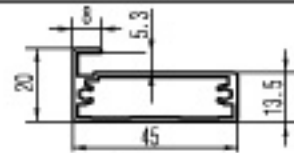
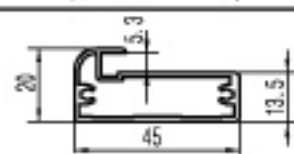
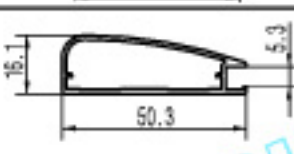


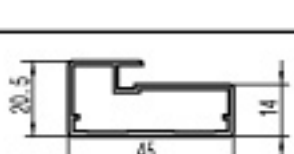
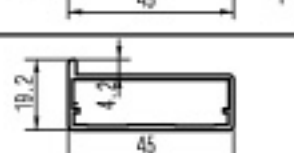
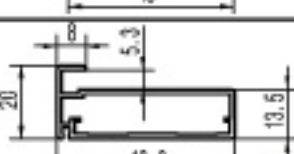


**H**-высота шкафа в мм.


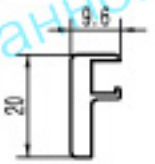
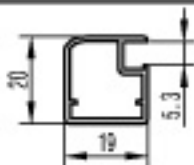
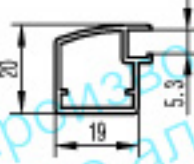
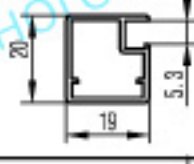
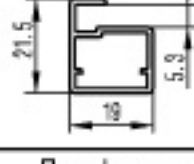
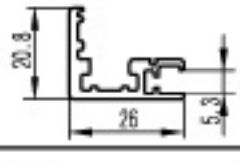
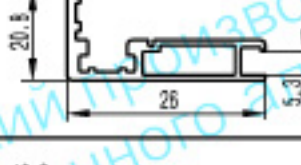
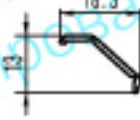
**L**-длина шкафа в мм.

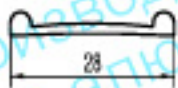
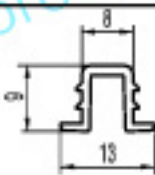
**P**- глубина шкафа в мм.

**S**-толщина крышки в мм.

### 3. Классификация и применяемость профилей системы Росла F

Обозначение	Сечение	Размеры наполнителя	Материал наполнителя
Широкий профиль			
F1-10		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-11		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	
F1-12		C=A-16.5 мм. D=B-16.5 мм.	
F1-13		C=A-91.5 мм. D=B-91.5 мм.	
F1-15		C=A-93 мм. D=B-93 мм. C=A-90,5 мм. D=B-90,5 мм. C=A-93,5 мм. D=B-93,5 мм.	ЛДСП 8 мм ЛДСП 10 мм Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-19		C=A-29 мм. D=B-29 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-30		C=A-4.5 мм. D=B-4.5 мм.	Стекло 4 мм не прозрачное
F1-32		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-33		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	
F1-34		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	
F1-34		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	

F1-36		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-08	 совместно с F1-11 совместно с F1-12	C=A-10 мм. D=B-5 мм.  C=A-10 мм. D=B-16.5 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
Узкий профиль			
F1-09		C=A-29 мм. D=B-29 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-14		C=A-35 мм. D=B-35 мм.	
F1-17		C=A-29 мм. D=B-29 мм.	
F1-31		C=A-5 мм. D=B-5 мм.	
Профиль с безрезервочной петлей			
F1-25		C=A-44 мм. D=B-44 мм.	Стекло или иной материал толщиной 4 мм.
F1-28		C=A-81.5 мм. D=B-81.5 мм.	
F1-29	 Применяется совместно с F1-25, F1-28		

Профиль вспомогательный		
F1-05		Применяется в качестве нижней направляющей дверок купе.
F1-06		Применяется в качестве верхней направляющей дверок купе.
F1-20		Применяется в качестве нижней направляющей дверок купе.
Профиль дополнительный		
F1-16		Применяется в качестве деленки в фасадных рамках из профиля F1-15
F1-18		Применяется в качестве деленки в фасадных рамках из профиля F1-17



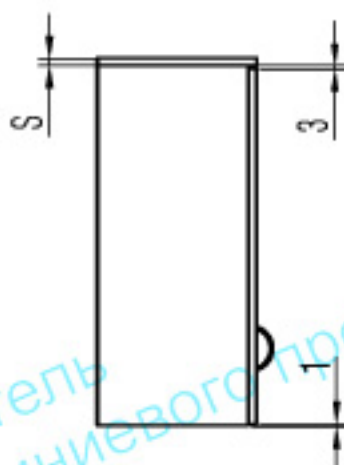
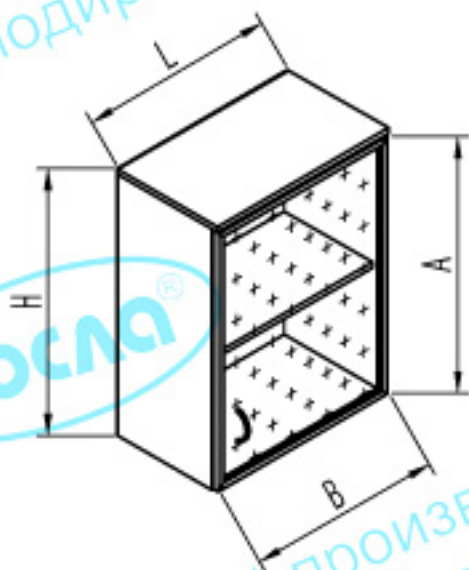
#### 4. Расчет и изготовление распашных фасадов мебели с применением профиля Росла F



Внешние размеры фасадов не зависят от типа профиля.

Шкаф с одной распашной дверцей.

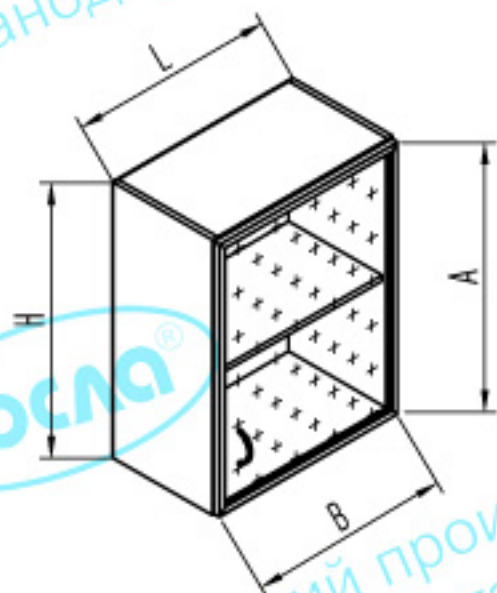
Вариант 1



$$A = H - S - 3 - 1$$

$$B = L - 3$$

Вариант 2



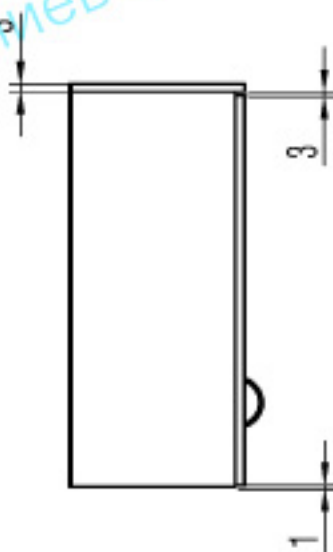
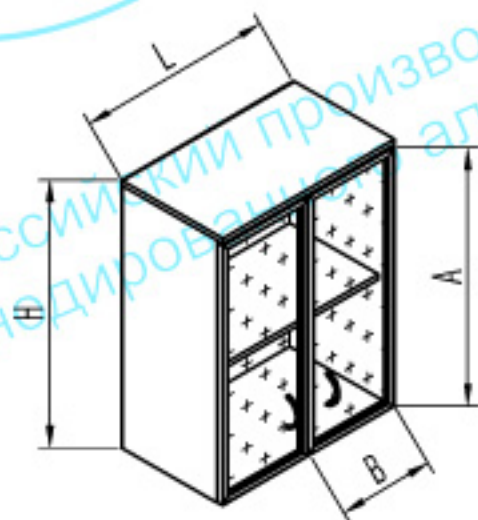
$$A = H - 4$$

$$B = L - 3$$

Росля®

Шкаф с двумя распашными дверцами.

Вариант 1

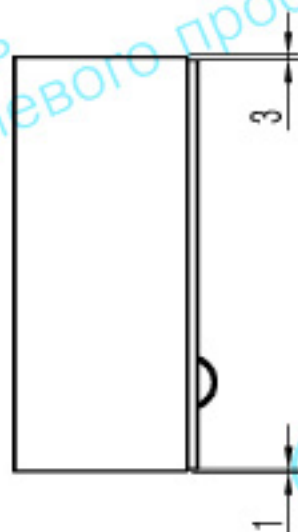
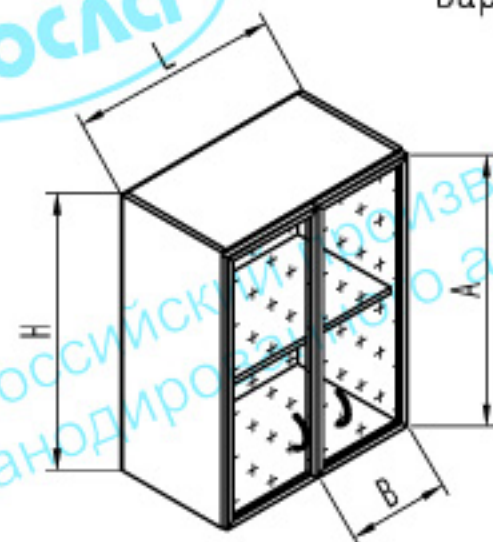


$$A = H - S - 3 - 1$$

$$B = \frac{L - 6}{2}$$

Росля®

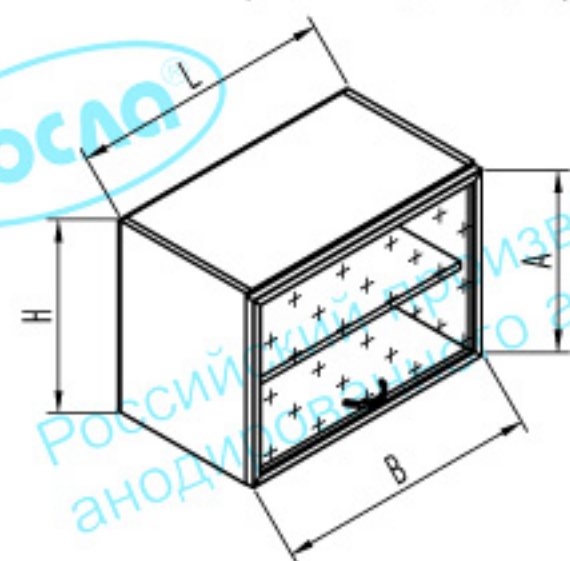
Вариант 2



$$A = H - 4$$

$$B = \frac{L - 6}{2}$$

4.1.1 Шкаф с откидной дверцей.



$$A = H - 3 - 1$$

$$B = L - 3$$

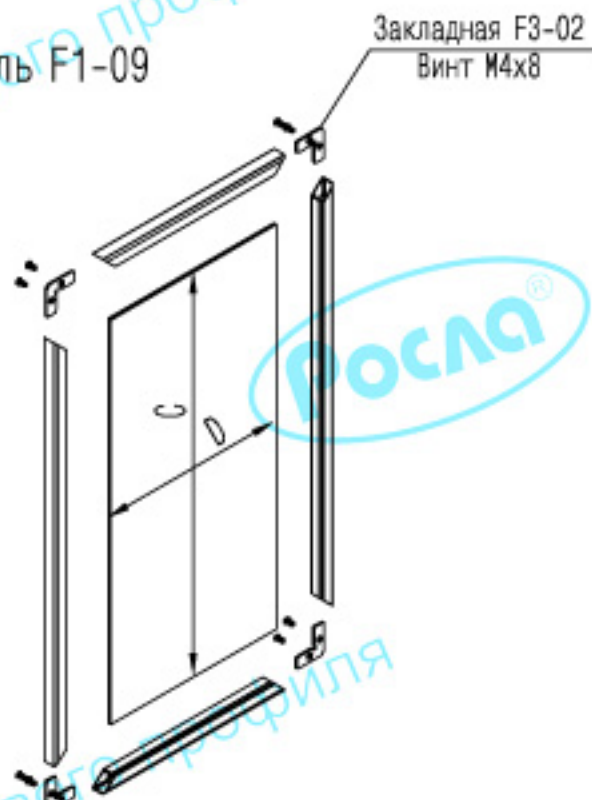
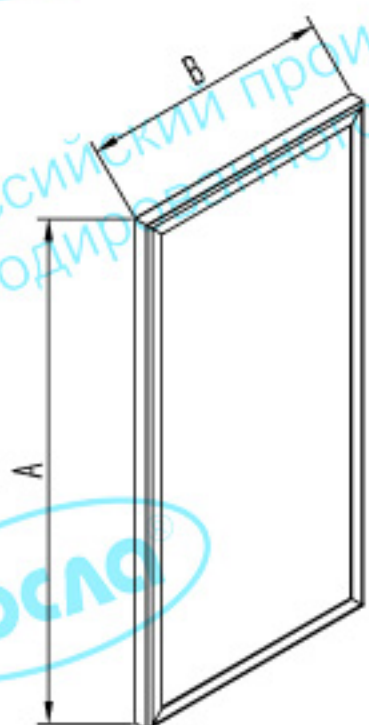
Росля®



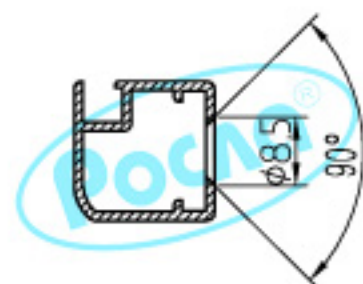
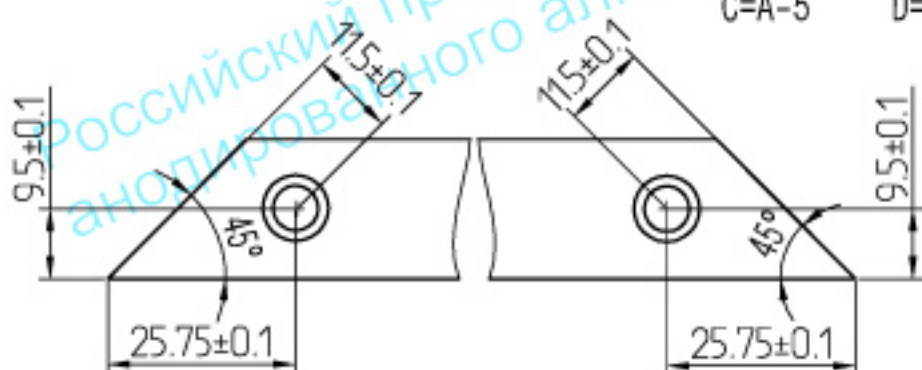
#### 4.1 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей

F1-09, 14, 17, 31

В качестве примера взят профиль F1-09



C=A-29	D=B-29	для F1-09, F1-17
C=A-35	D=B-35	для F1-14
C=A-5	D=B-5	для F1-31

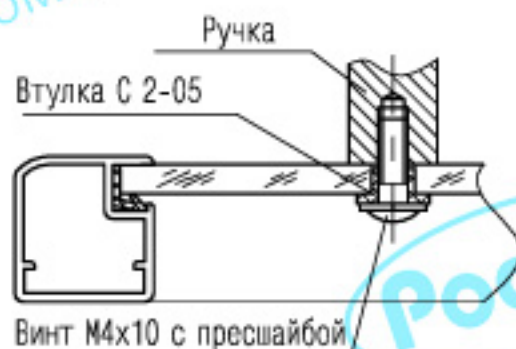


Укладка уплотнителя F2-03

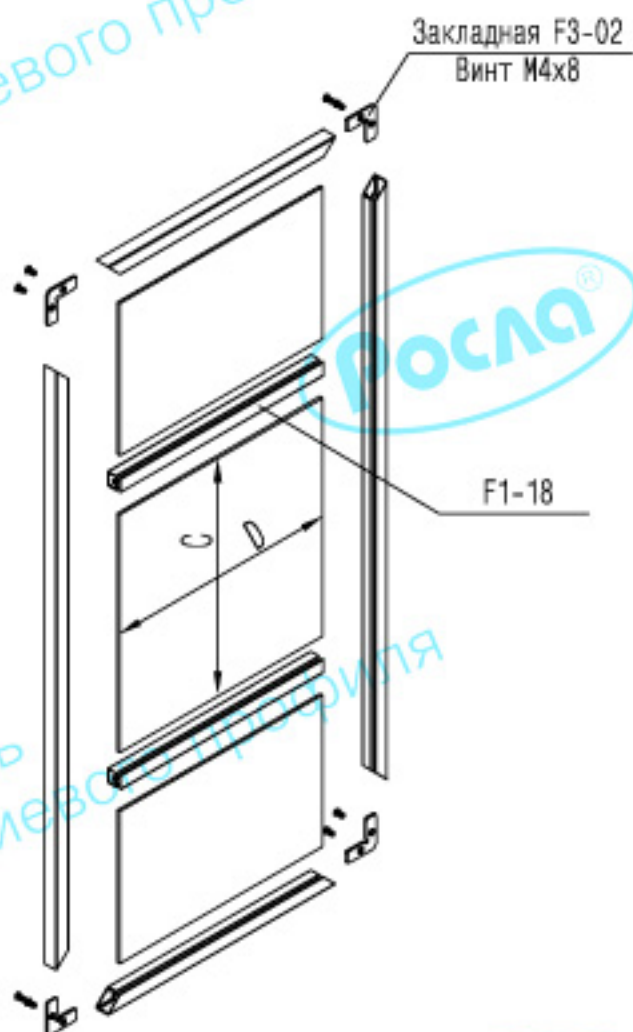
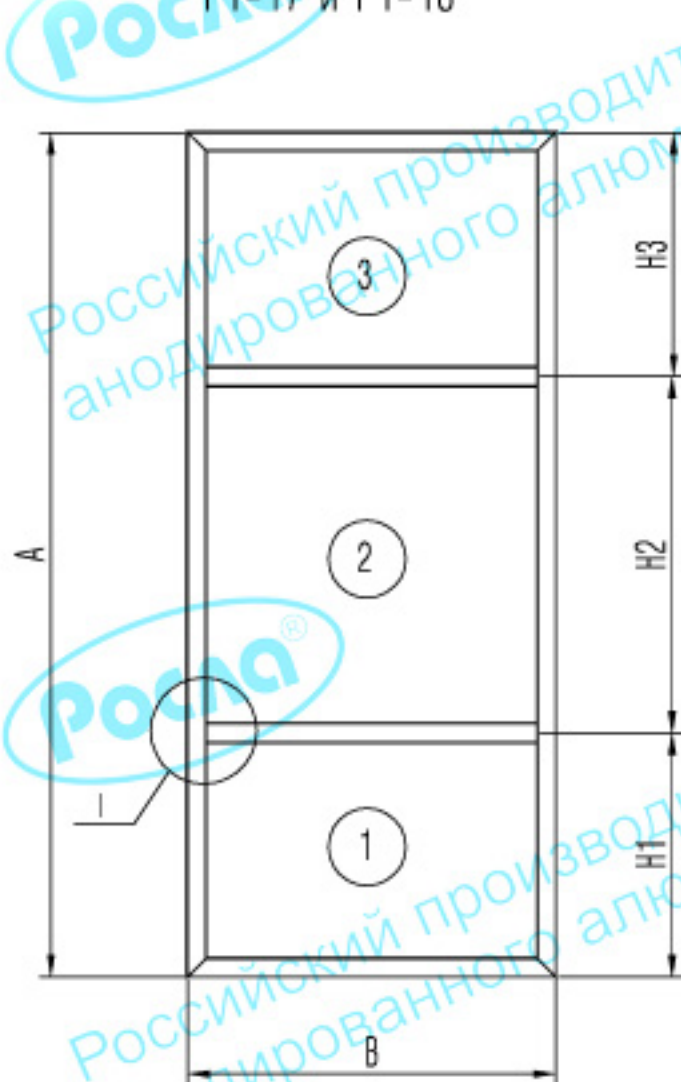


Для установки 4х шарнирной петли необходимо фрезеровать паз в соответствии с инструкцией применяемой петли.

Установка мебельной ручки.



## 4.2 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей F1-17 и F1-18



1  $C=H1-19.5$   $D=B-29$

2  $C=H2-10.5$   $D=B-29$

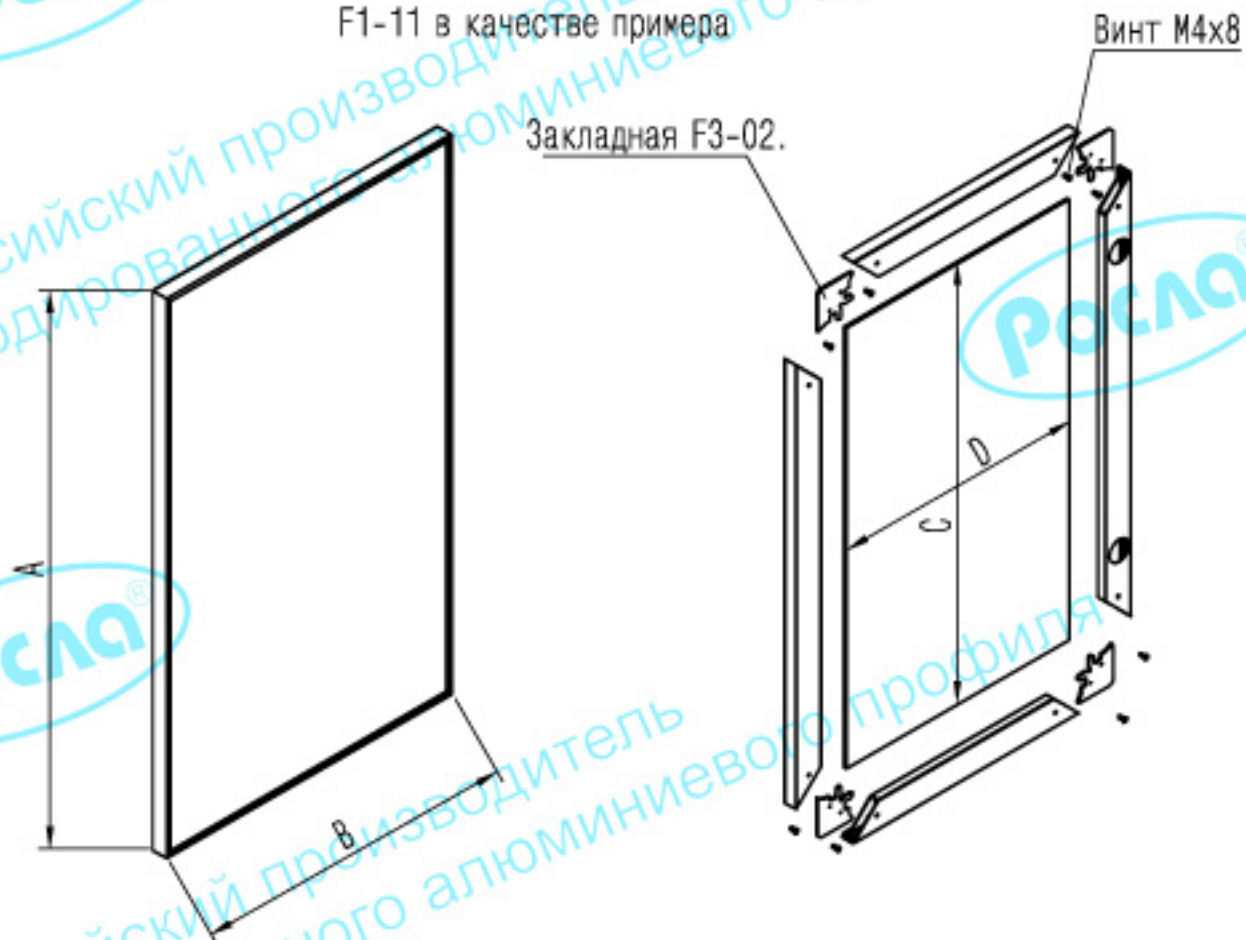
3  $C=H3-19.5$   $D=B-29$

I  
Возможна стяжка саморезом 4x30



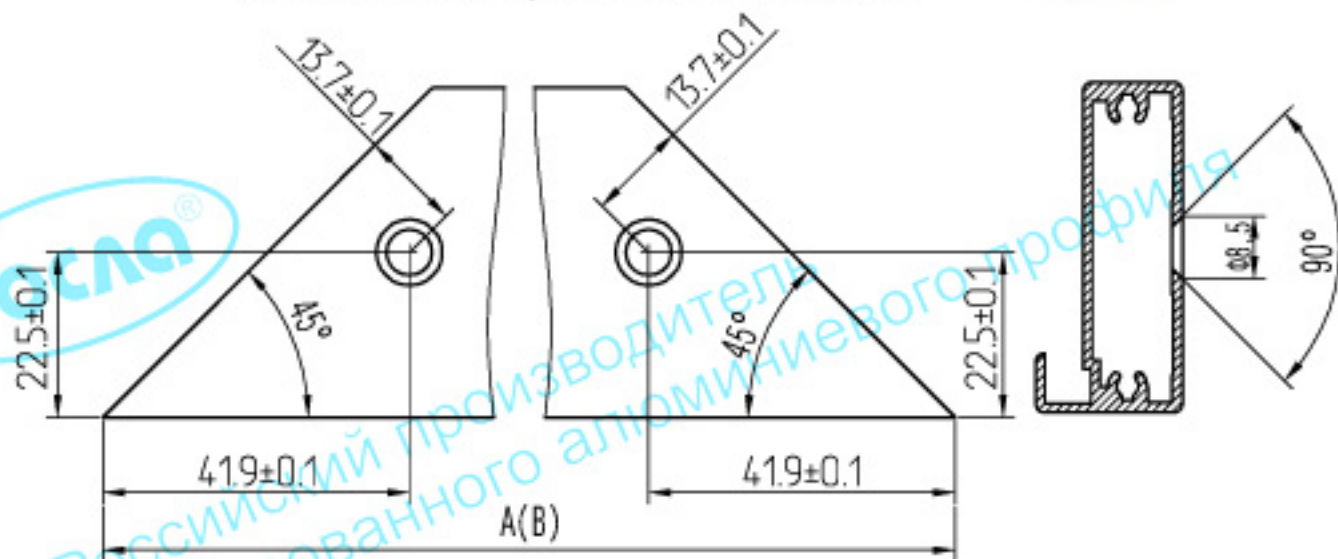
4, 3 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей F1-10, 11, 12, 19, 32, 33, 34.

F1-11 в качестве примера



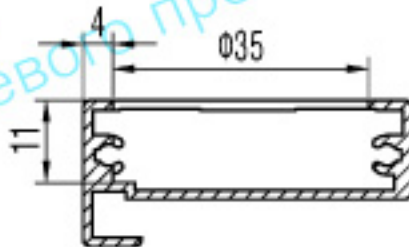
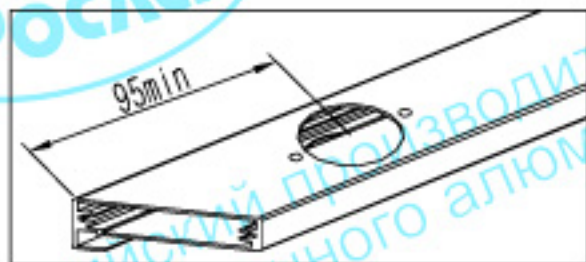
$C=A-5$  мм.       $D=B-5$  мм.      для F1-10, 11, 32, 33, 34, 36  
 $C=A-16,5$  мм.       $D=B-16,5$  мм.      для F1-12  
 $C=A-29$  мм.       $D=B-29$  мм.      для F1-19

Положение отверстий под закладные.



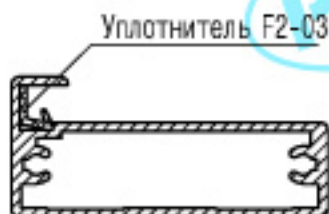


Фрезеровать отв. под 4х шарнирные петли.



Положение отверстий под крепление зависит от типа применяемой петли.  
Крепление петли производить саморезом 4x13 с потайной головкой.

Укладка уплотнителя



Для профилей F1-32 установить демпфер F2-06.

F2-06

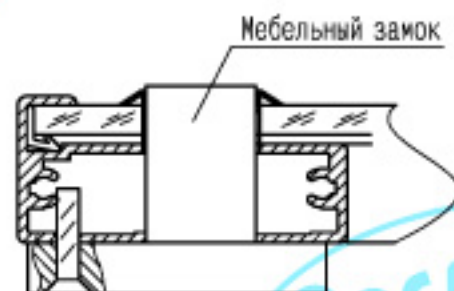


Установка мебельного замка

Диаметр отверстия под замок в профиле и в наполнителе зависит от применяемого замка.



В профили F1-13, 15, 19 замок не устанавливается.

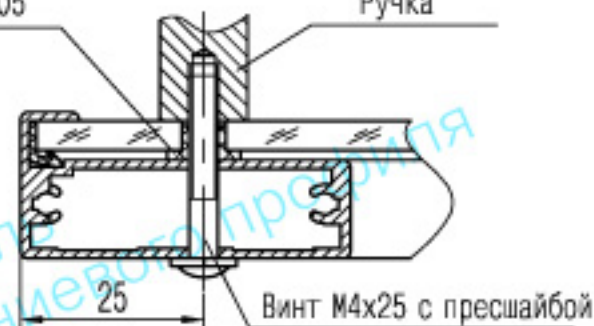


Установка мебельной ручки

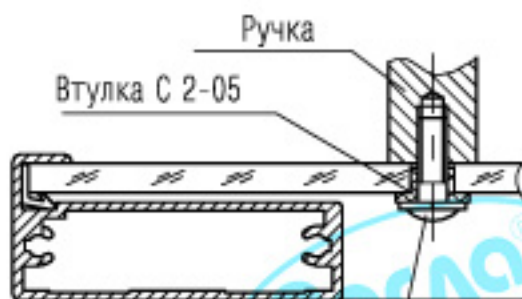
На профиль

Втулка С 2-05

Ручка

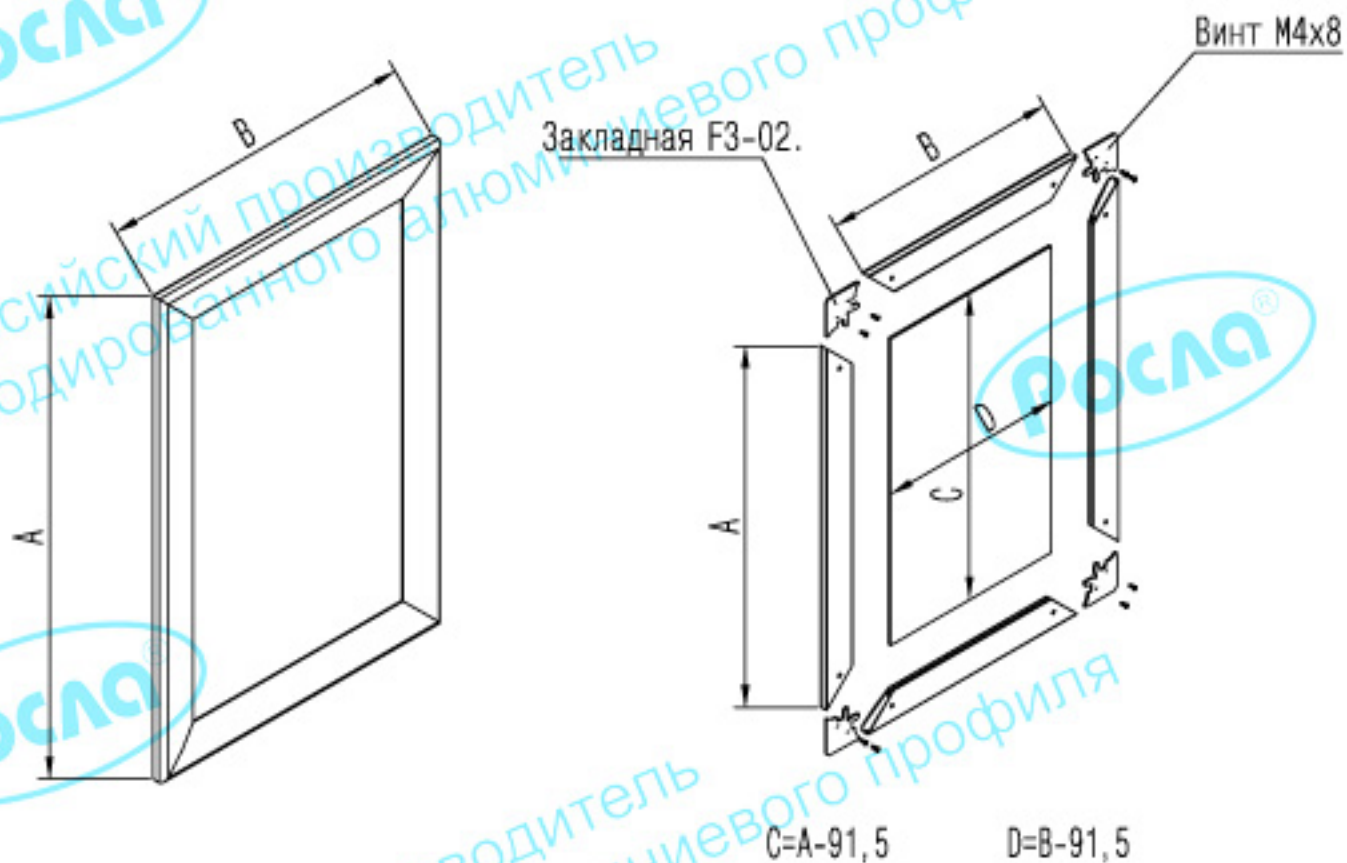


На стекло

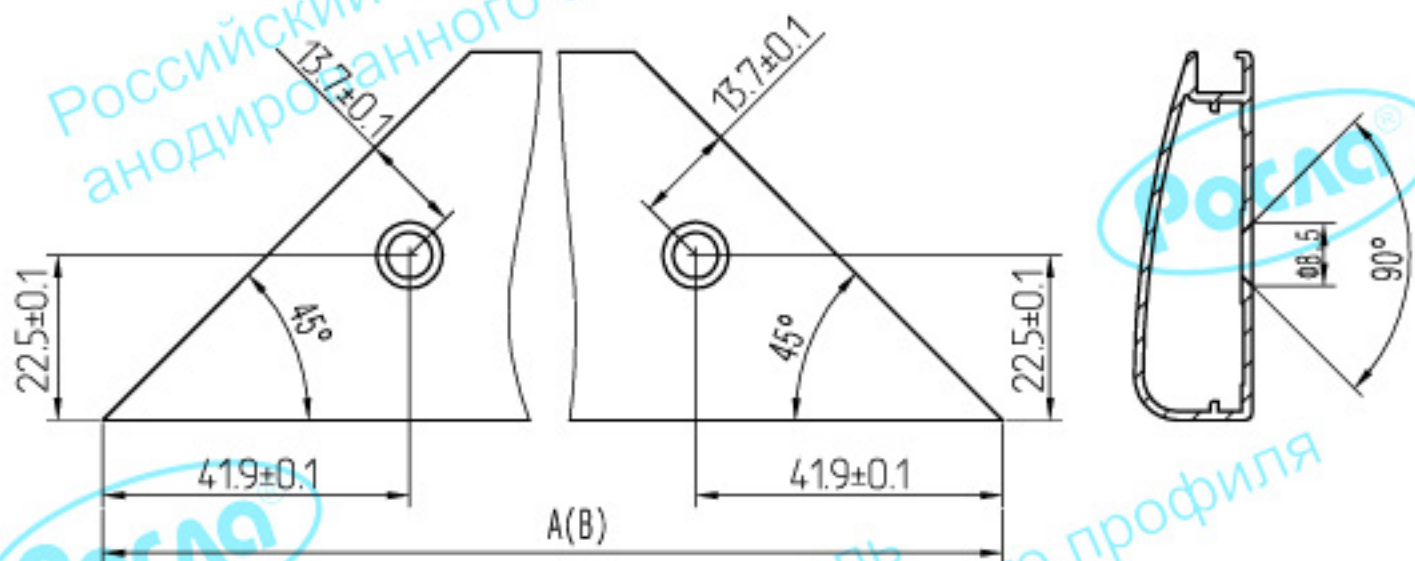


Винт М4х10 с пресшайбой

#### 4.4 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-13

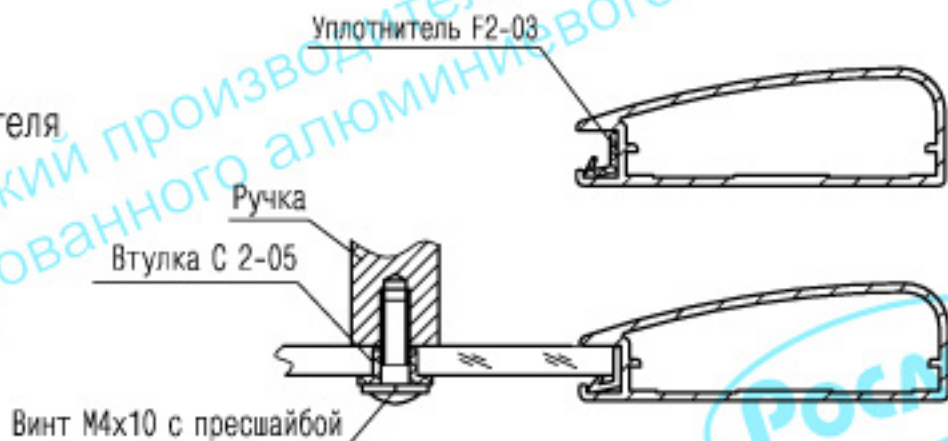


Положение отверстий под закладные



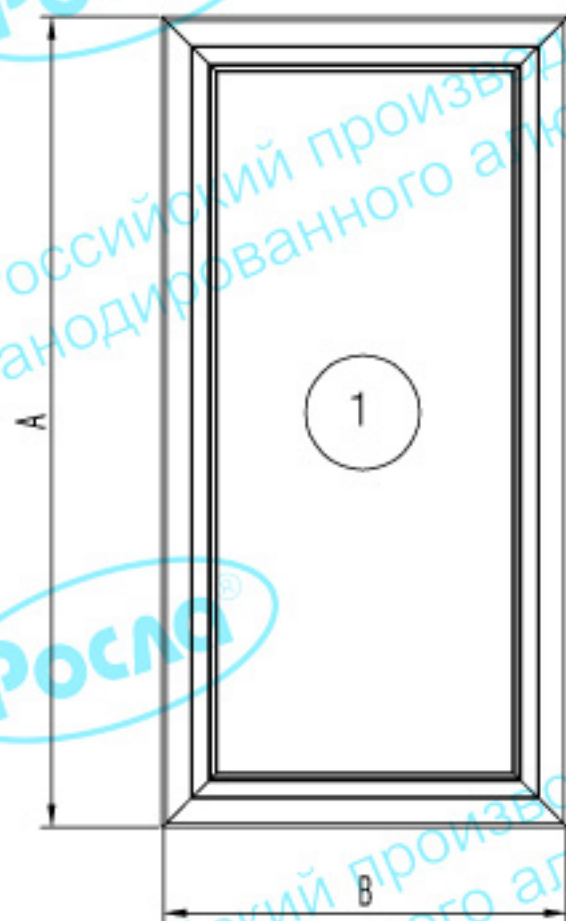
Укладка уплотнителя

Установка ручки





#### 4.5 Расчет и изготовление фасадов с применением профилей F1-15, 16



Толщина наполнителя 10 мм  
без уплотнителя

Размеры наполнителя  
 $C=A-90,5$   $D=B-90,5$

Толщина наполнителя 8 мм  
Уплотнитель КП 8001-08

\* Размеры наполнителя  
 $C=A-93$   $D=B-93$

Толщина наполнителя 4 мм  
Уплотнитель КП 8001-04

\* Размеры наполнителя  
 $C=A-93,5$   $D=B-93,5$

Толщина наполнителя 10 мм  
без уплотнителя

Размеры наполнителя (1)  
 $C=H1-46$   $D=B-90,5$

Размеры наполнителя (2)  
 $C=H2-1,5$   $D=B-90,5$

Размеры наполнителя (3)  
 $C=H1-46$   $D=B-90,5$

Толщина наполнителя 8 мм  
Уплотнитель КП 8001-08

\* Размеры наполнителя (1)  
 $C=H1-48$   $D=B-93$

\* Размеры наполнителя (2)  
 $C=H2-4$   $D=B-93$

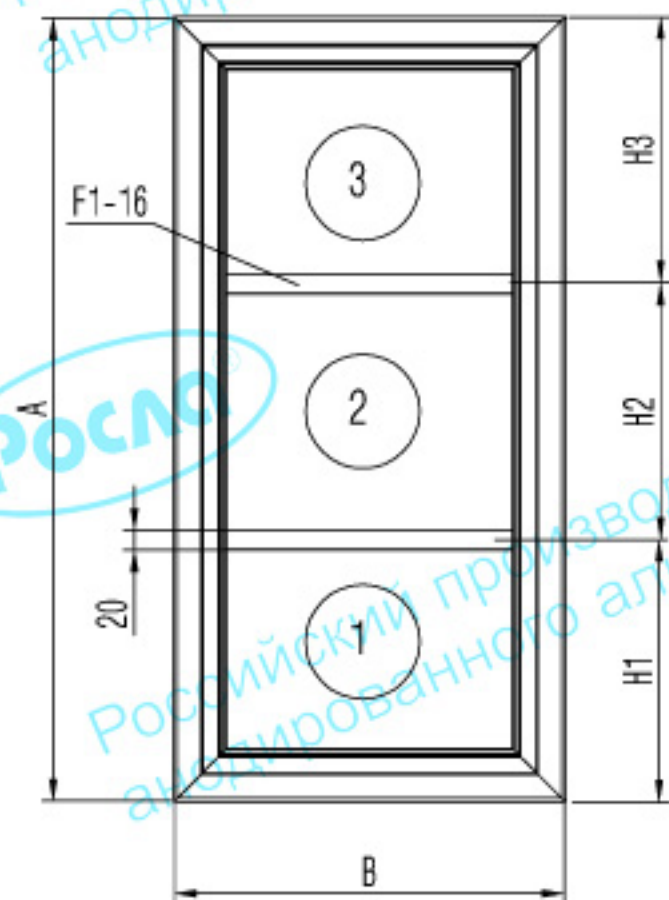
\* Размеры наполнителя (3)  
 $C=H1-48$   $D=B-93$

Толщина наполнителя 4 мм  
Уплотнитель КП 8001-04

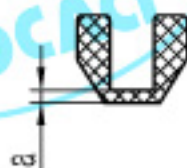
\* Размеры наполнителя (1)  
 $C=H1-48,5$   $D=B-93,5$

\* Размеры наполнителя (2)  
 $C=H2-4,5$   $D=B-93,5$

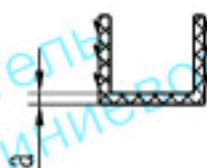
\* Размеры наполнителя (3)  
 $C=H1-48,5$   $D=B-93,5$



Уплотнитель КП 8001-04



Уплотнитель КП 8001-08



\* Размеры наполнителя рассчитаны исходя из размера  $a=1,2$  мм для КП8001-04 и  $a=1$  мм для КП8001-08

Закладная F3-02.

Винт M4x8



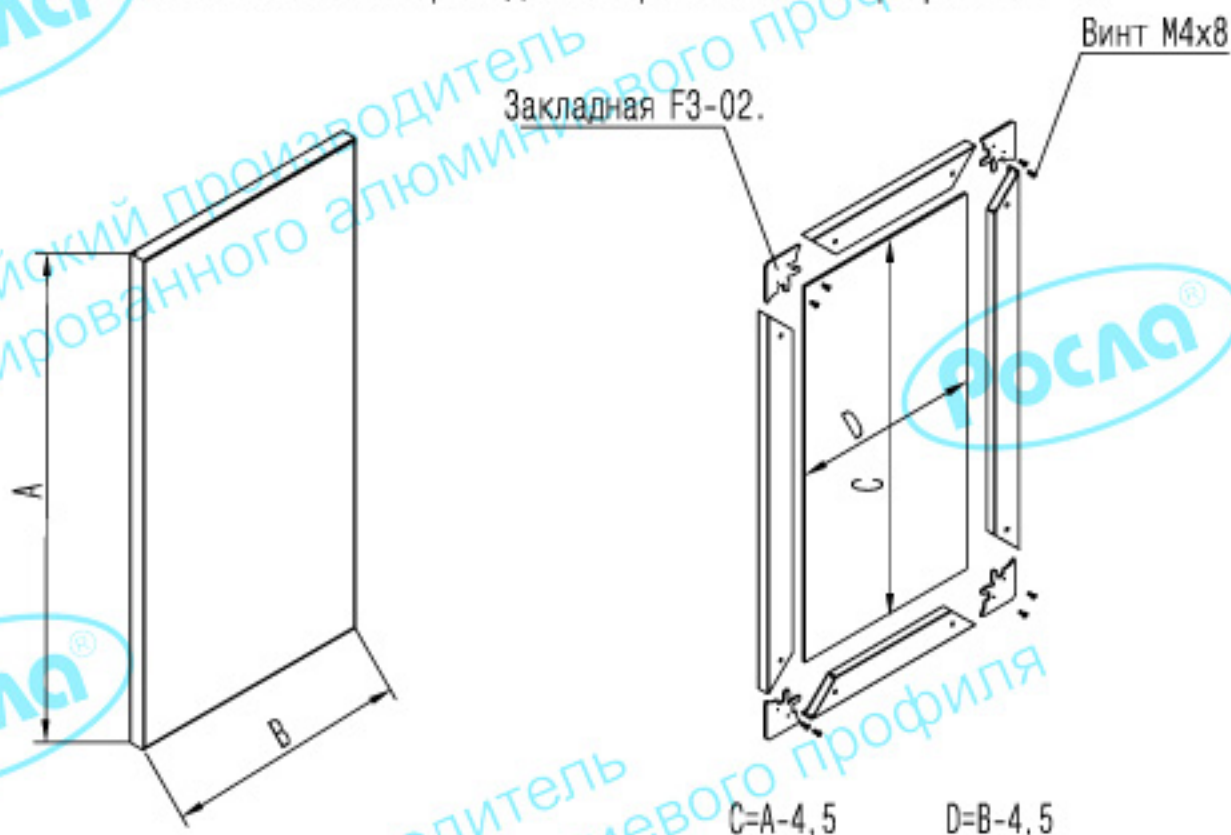
### Установка декоративной вставки

В качестве декоративной вставки могут применяться: пластик, кромка ПВХ, АБС толщиной до 1 мм и шириной 19 мм.

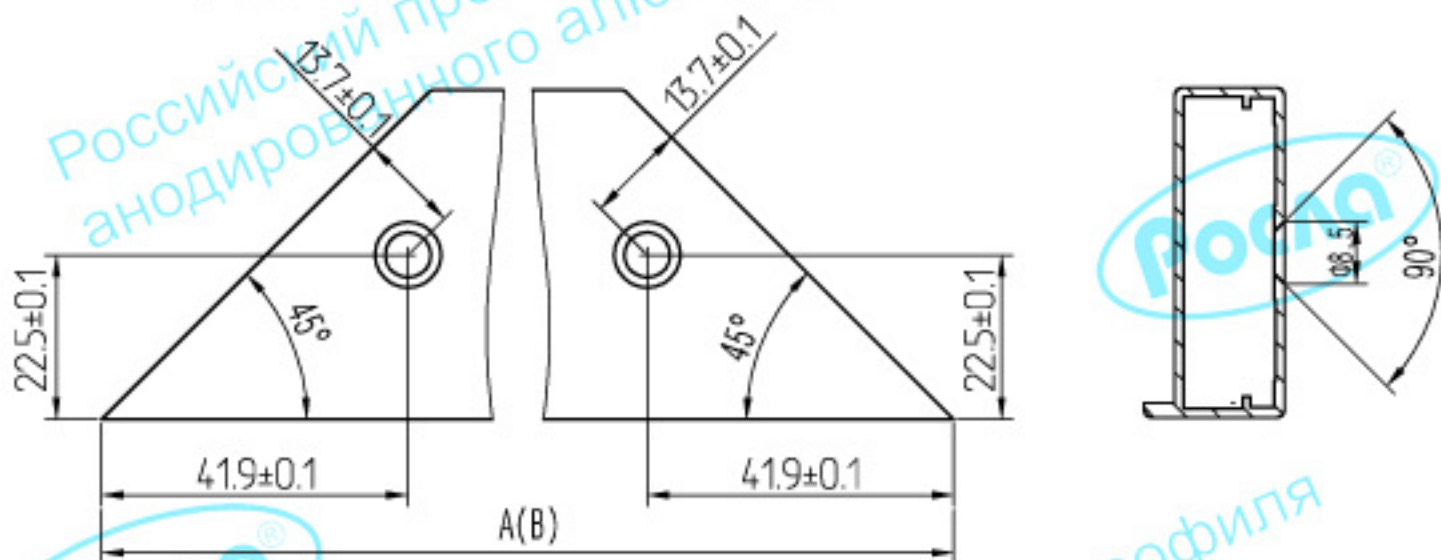
Декоративная вставка.



#### 4.6 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-30

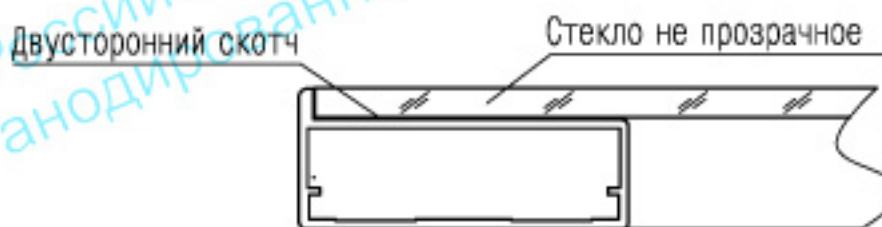


Положение отверстий под закладные.



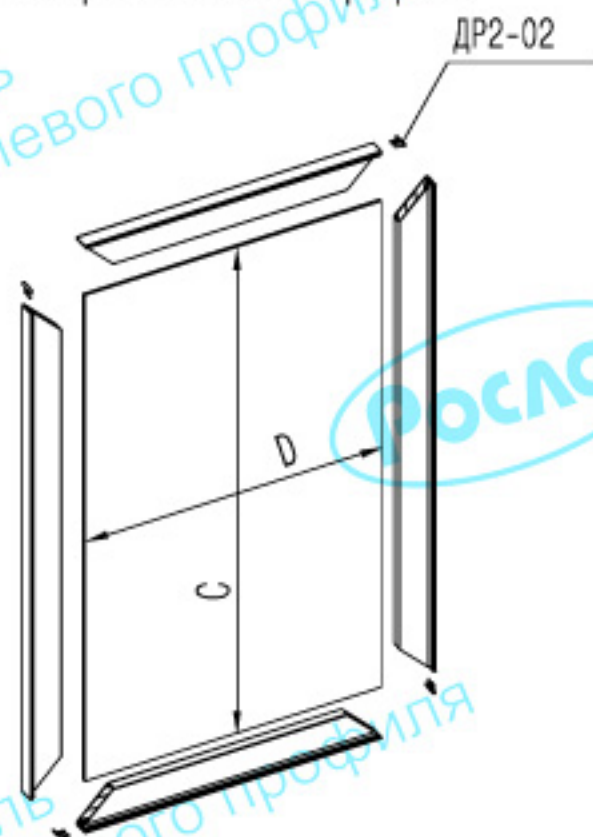
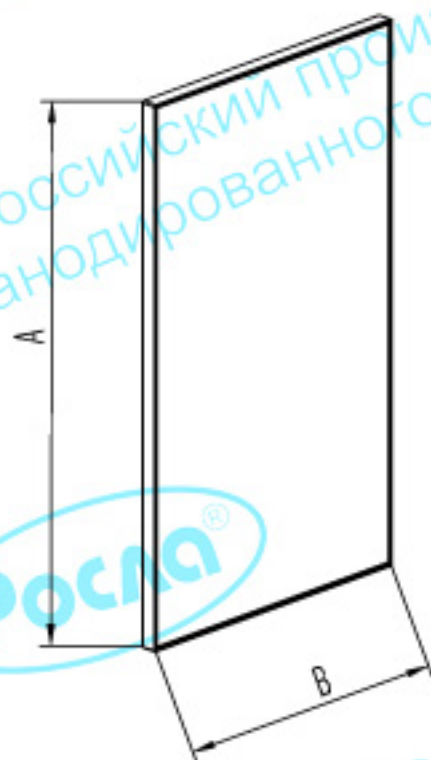
Установка стекла

1. Для остекления применяется не прозрачное стекло 4 мм.
2. Торцы стекла шлифовать.
3. Остекление установить на двусторонний скотч.





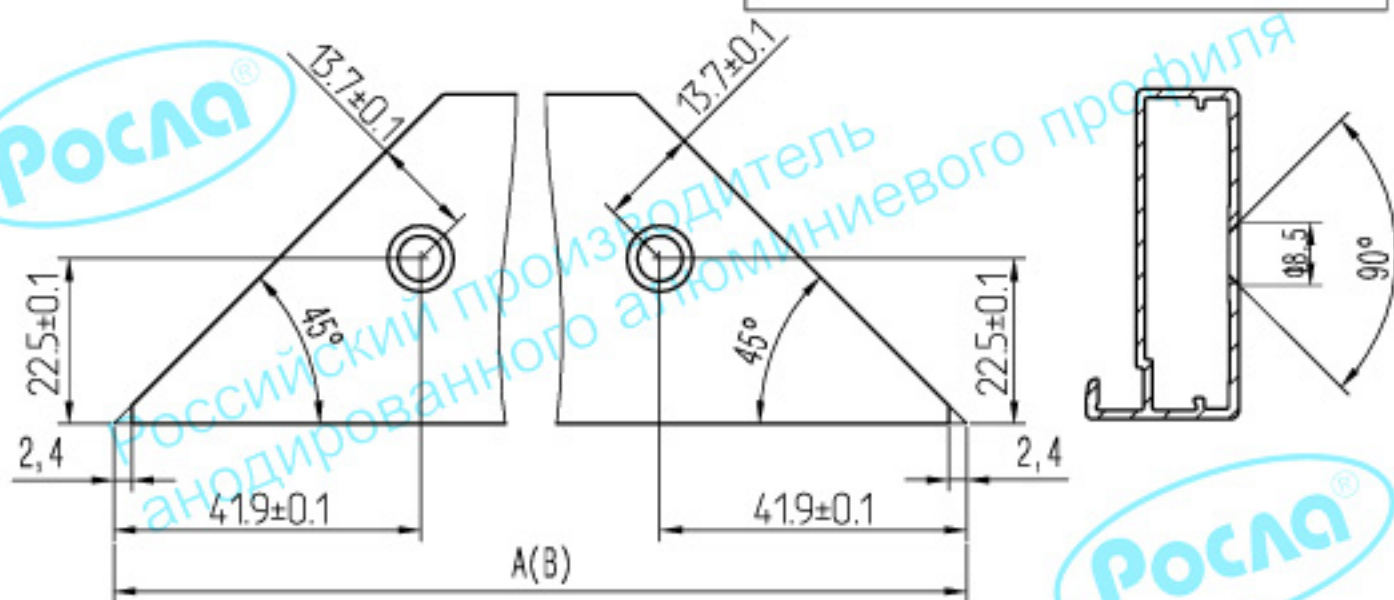
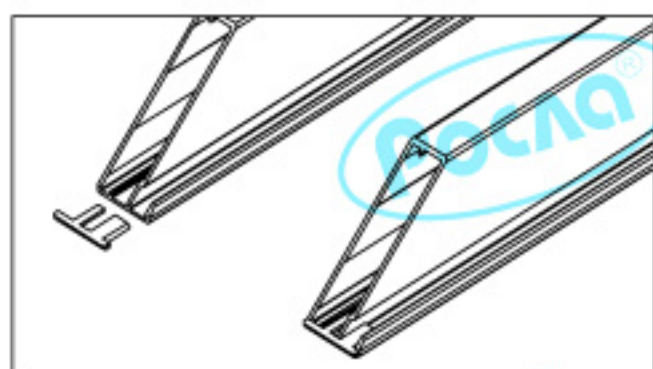
## 4.7 Расчет и изготовление фасадов с применением профиля F1-36



$$C = A - 5 \text{ мм.} \quad D = B - 5 \text{ мм.}$$

Закладные F3-02 и винты M4x8 условно не показаны.

Угловые вставки ДР2-02 установить на клей "Sekundenkleber" только с одной стороны профиля.

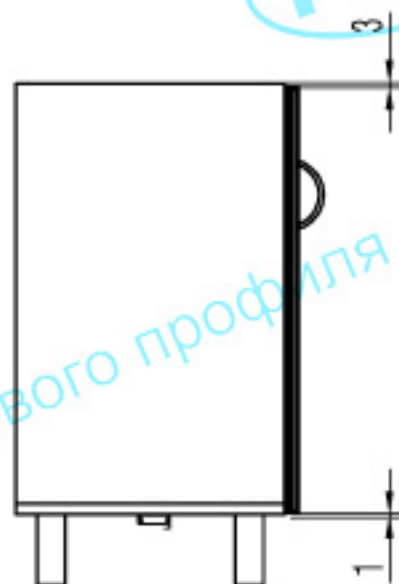
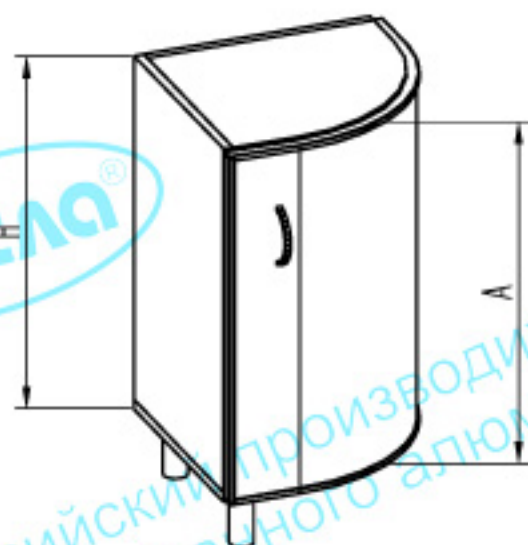


## 5. Расчет и изготовление гнутых фасадов.

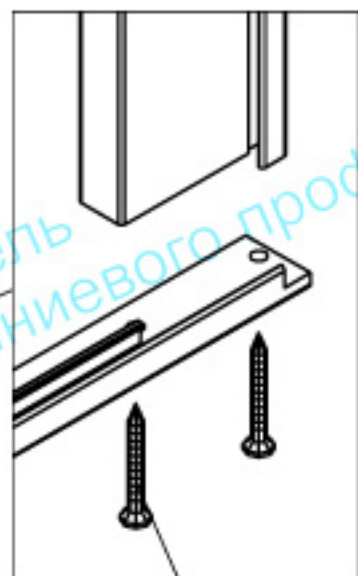
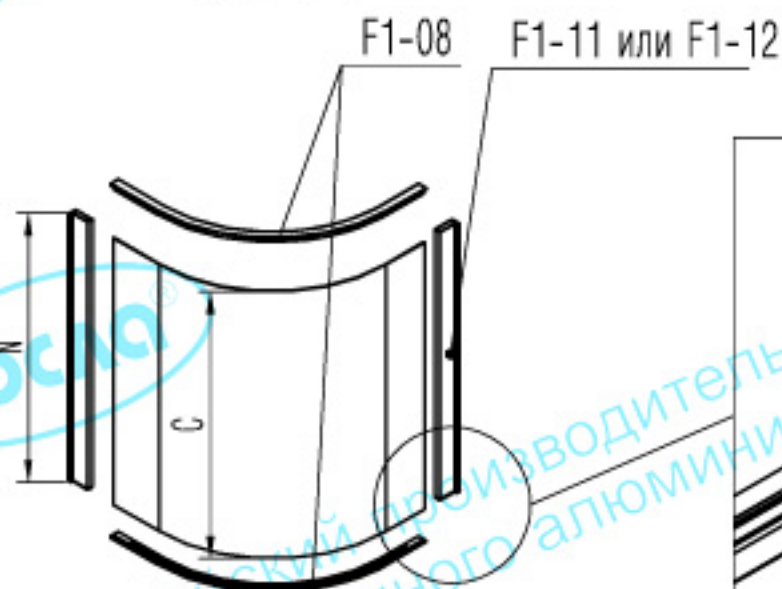


Для изготовления гнутых фасадов применяется профиль F1-08 в паре с профилем F1-11 или F1-12. Наполнитель гнутых фасадов устанавливается без уплотнителя. Наполнитель должен быть гибким толщиной не более 4 мм, например: пластик 0.5...0.8 + ЛДВП 3 мм.

### 5.1 Шкаф с выпуклой распашной дверцей.



$$A = H - 3 - 1$$



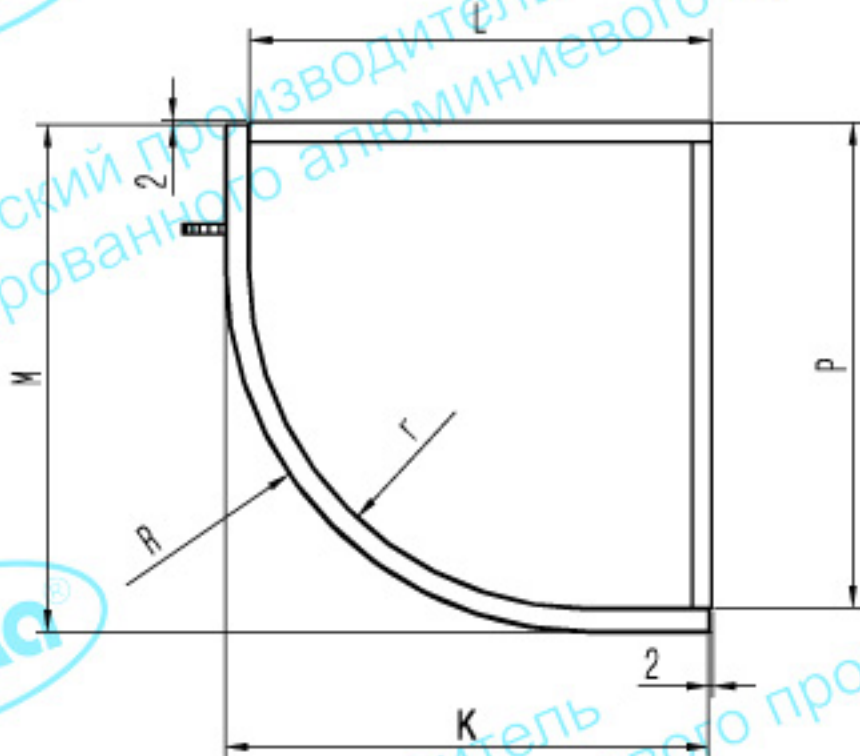
Саморез 3.5x15...20

$$C = A - 9$$

$$N = A - 8$$

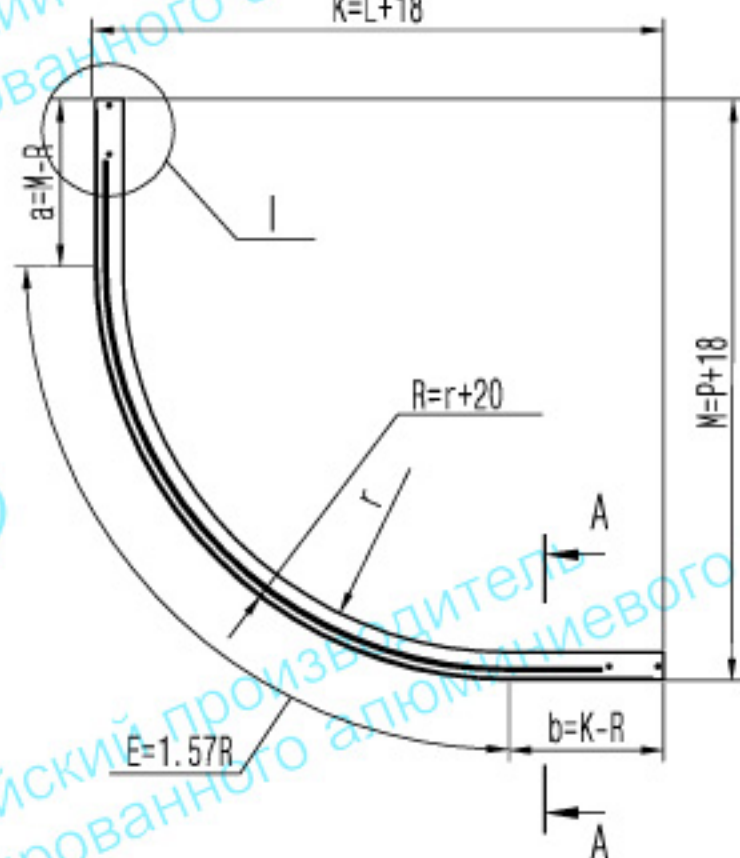


Вид на шкаф сверху



Изображен нижний профиль створки,  
верхний - зеркальное отображение.

$$K=L+18$$



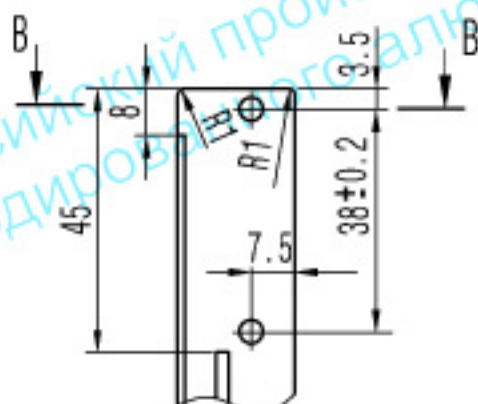
а, б - прямой участок профиля длиной не менее 45 мм.  
R- внешний радиусгиба не менее 250 мм.  
E- длина дуги гнутой части.

A-A



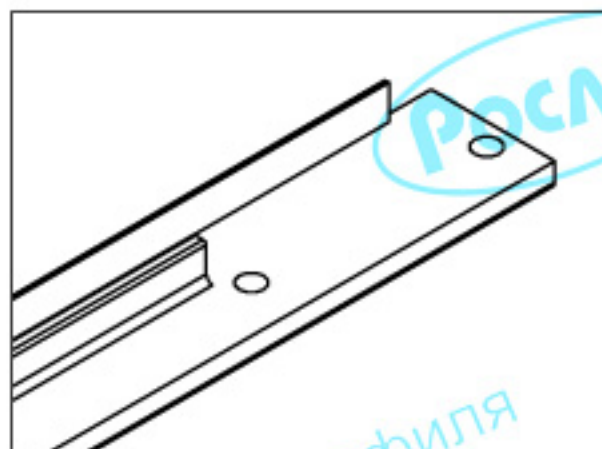
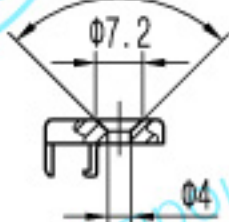
Фрезеровать площадку под установку профиля F1-11 или F1-12.

Для F1-11

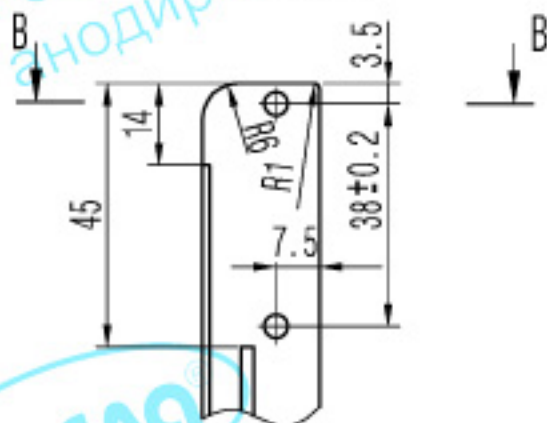


B-B

80°

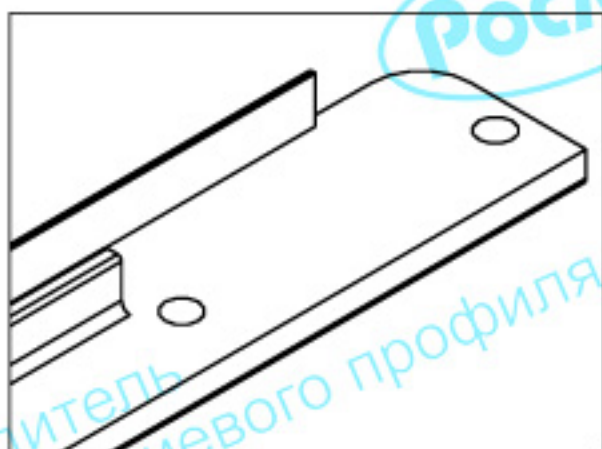
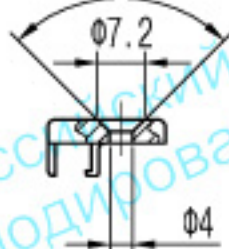


Для F1-12

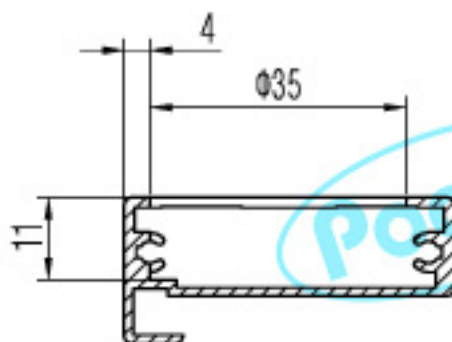
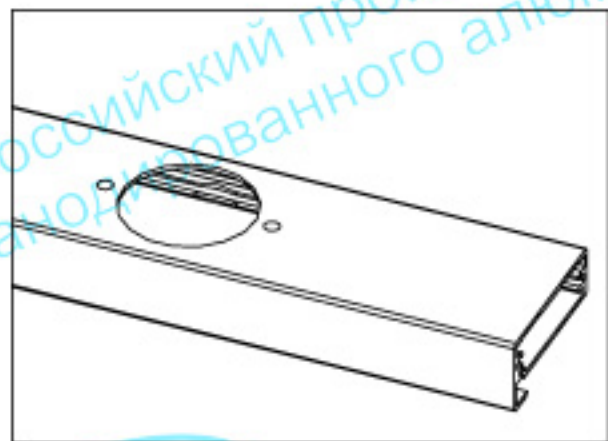


B-B

80°

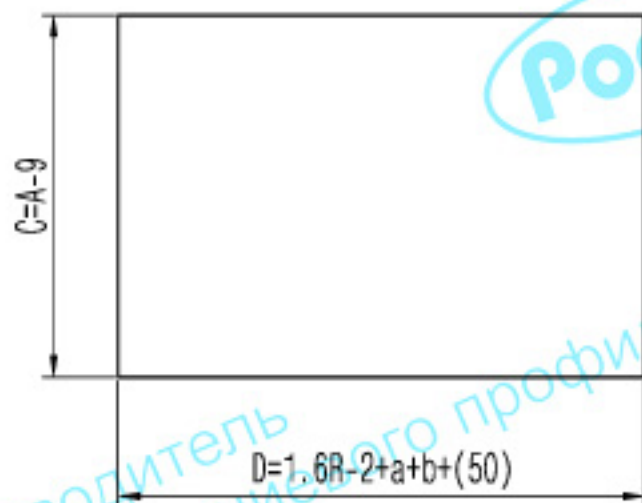
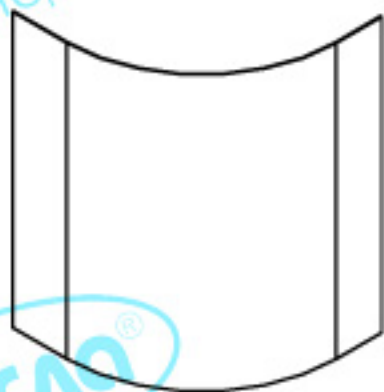


Фрезеровать отв под 4х шарнирные петли.



Расчет размеров наполнителя

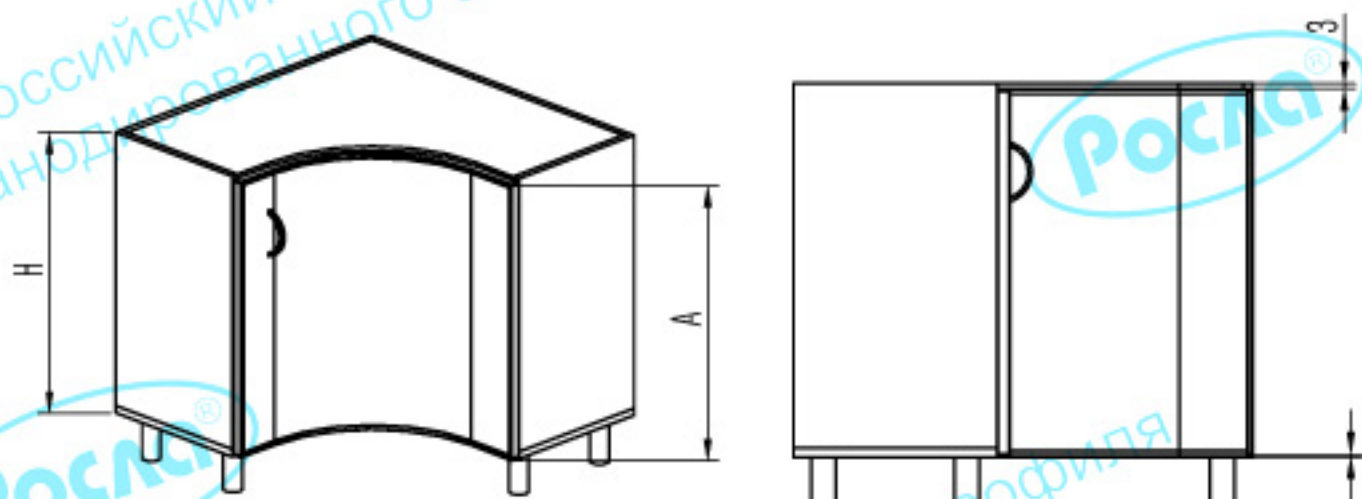
Развертка



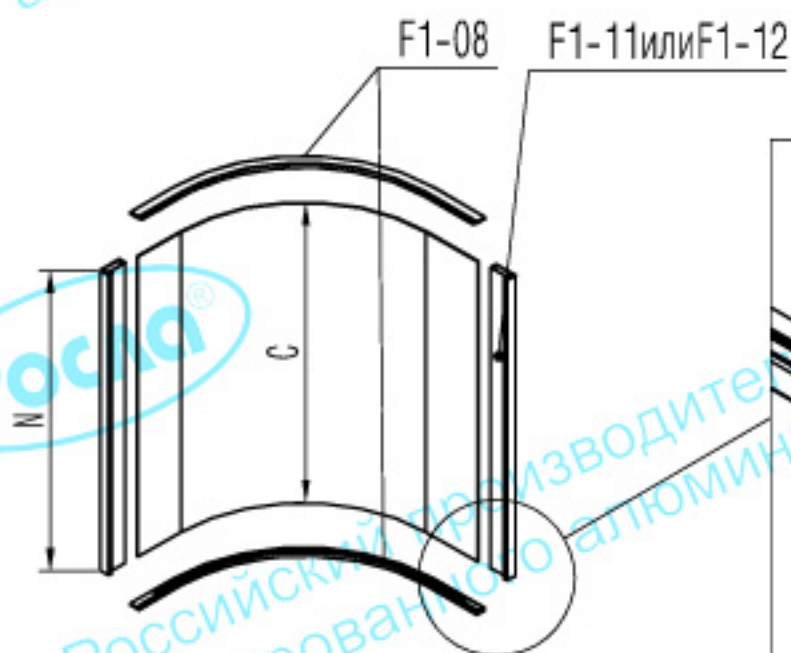
(50) - технологический припуск на подгонку наполнителя.



5.2 Шкаф с вогнутой распашной дверцей.

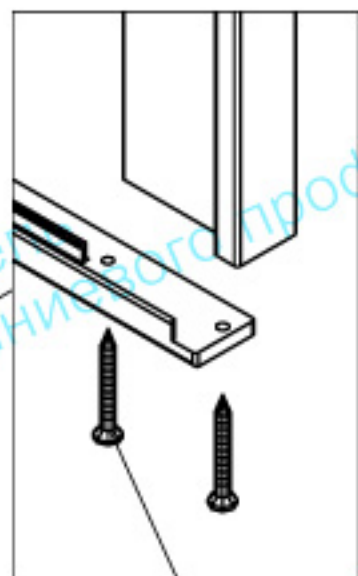


$$A = H - 3 - 1$$



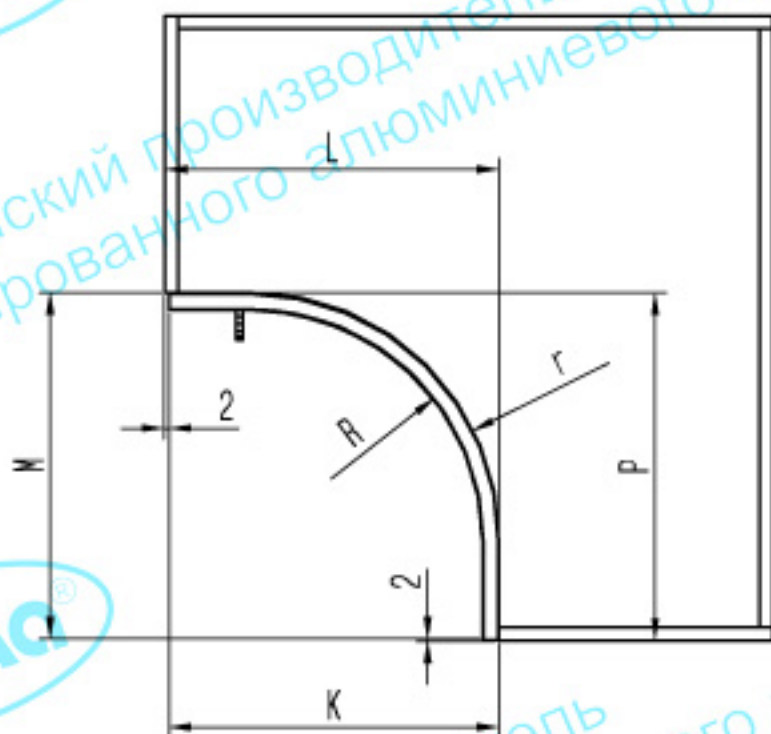
$$C = A - 9$$

$$N = A - 8$$



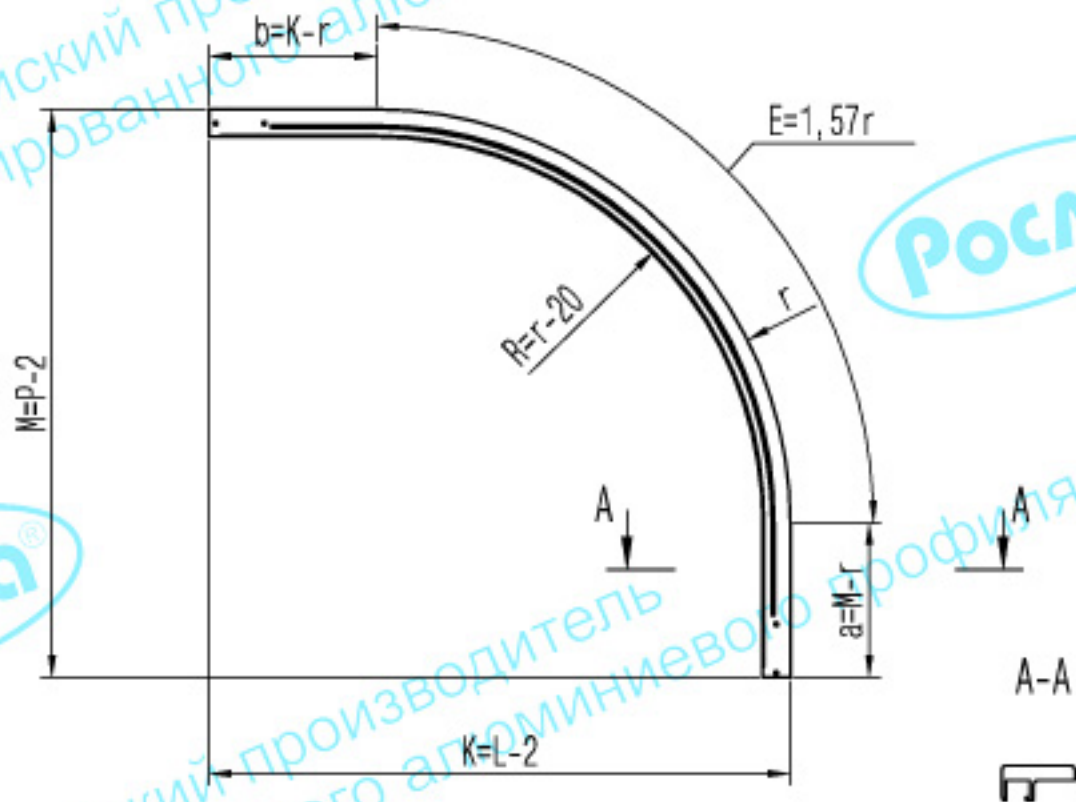
Саморез 3.5x15...20

Вид на шкаф сверху



L, P - размеры шкафа

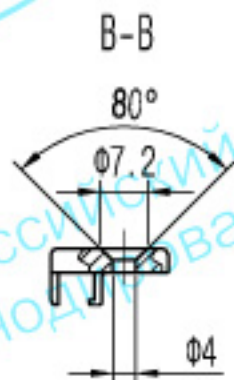
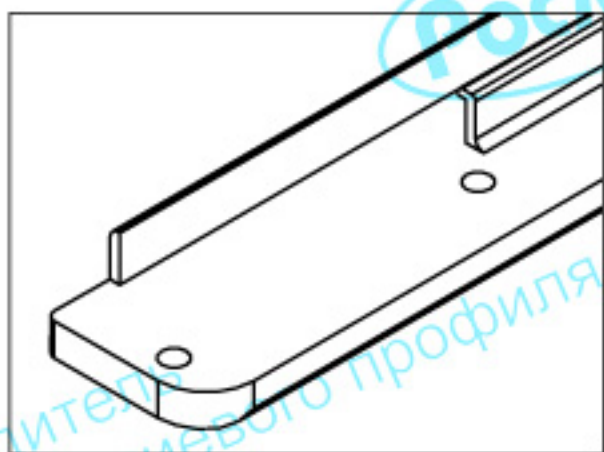
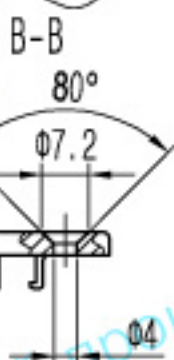
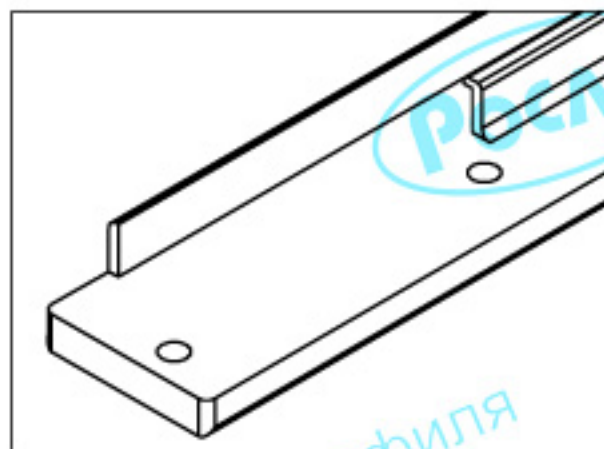
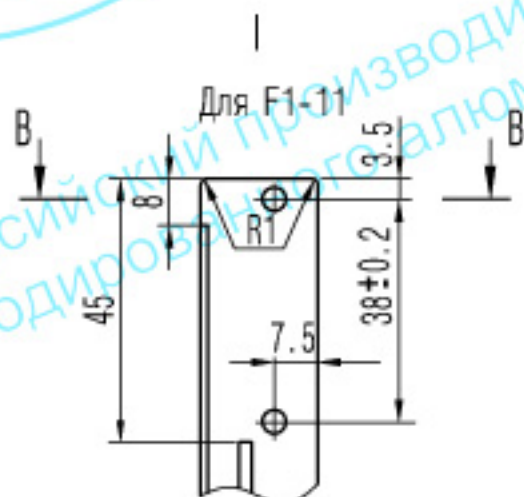
Изображен нижний профиль створки, верхний - зеркальное отображение.



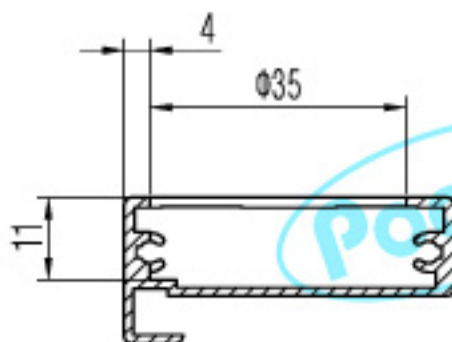
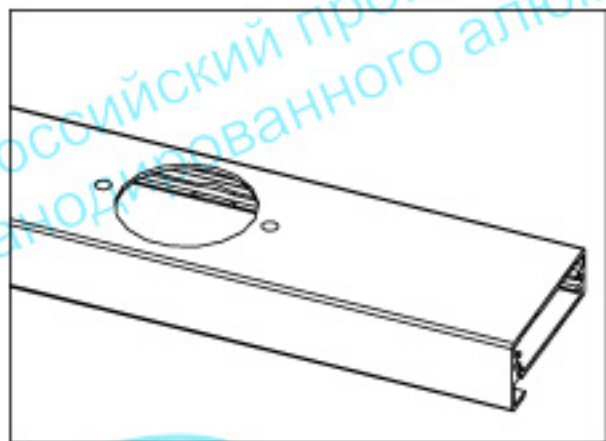
a, b - прямой участок профиля длиной не менее 45 мм.  
 r - внешний радиусгиба не менее 250 мм.  
 E - длина дуги гнутой части.



Фрезеровать площадку под установку профиля F1-11 или F1-12.

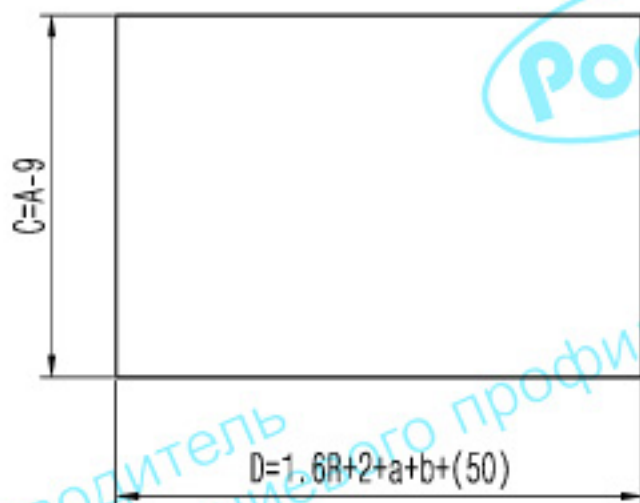
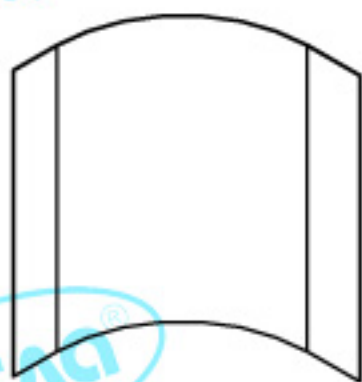


Фрезеровать отв под 4х шарнирные петли.



Расчет размеров наполнителя

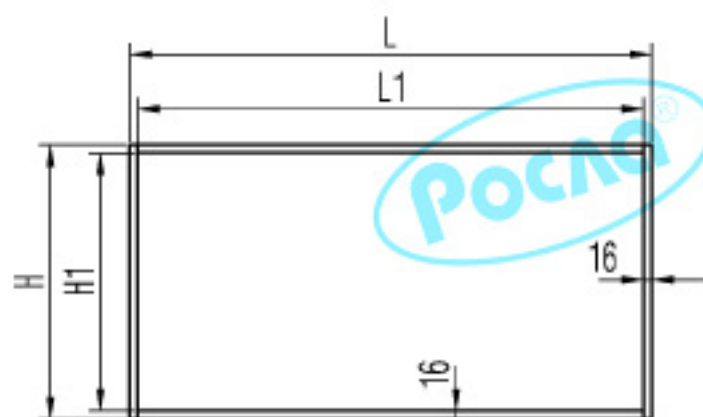
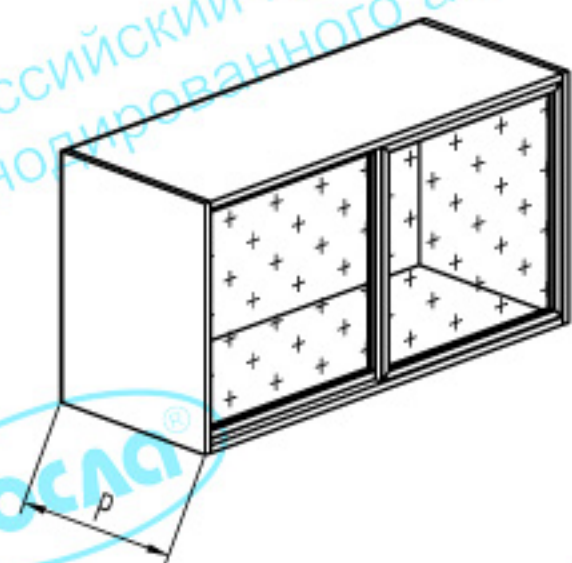
Развертка



(50) - технологический припуск на подгонку наполнителя.

## 6. Расчет и изготовление раздвижных фасадов мебели с применением профиля Росла F

Расчет размеров фасадов.



Размеры проема

$$L1=L-32$$

$$H1=H-32$$

Размеры фасадов

Для профилей F1-09, F1-17, F1-31.

$$A=H1-11\text{мм.}$$

$$B= L1/2+9,5 \text{ мм}$$

Для профиля F1-14

$$A=H1-11\text{мм.}$$

$$B= L1/2+11 \text{ мм}$$

Для профиля F1-13

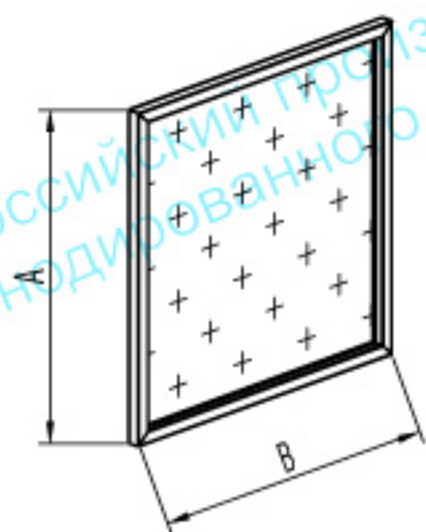
$$A=H1-11\text{мм.}$$

$$B= L1/2+25 \text{ мм}$$

Для профиля F1-10, 11, 12,  
19, 30, 33, 36

$$A=H1-11\text{мм.}$$

$$B= L1/2+27 \text{ мм}$$





Изготовление, сборка, монтаж раздвижных фасадов.

а. Фрезеровать пазы в нижнем профиле рамки для установки ролика.

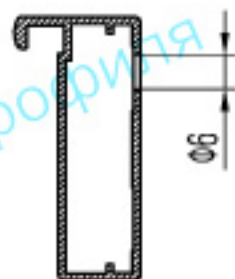
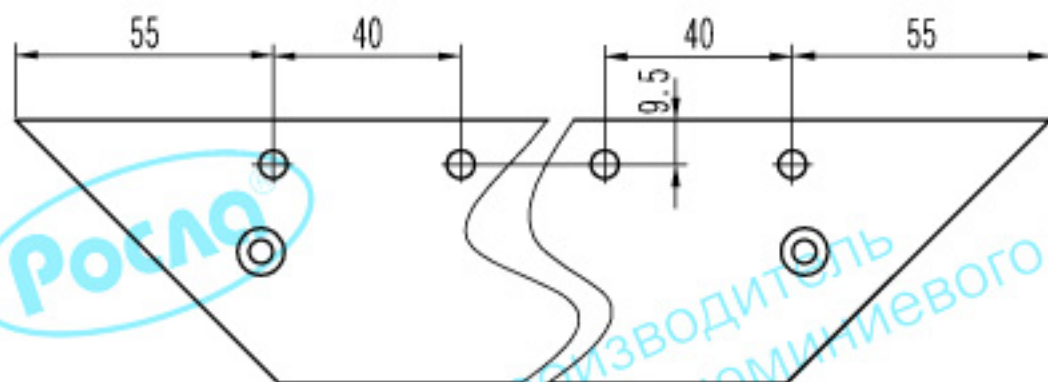
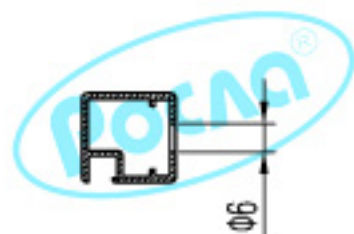
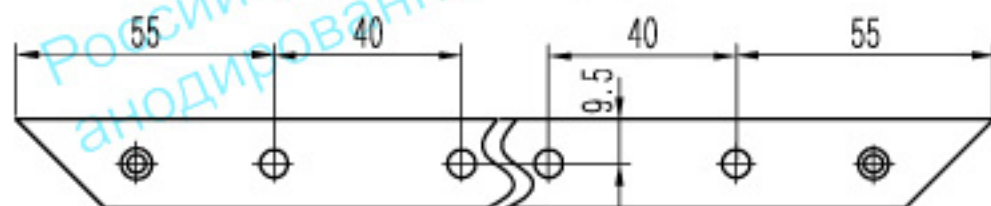
F1-17- в качестве примера узкого профиля



F1-10 в качестве примера широкого профиля



б. Сверлить отверстия в верхнем профиле рамки для установки распорных резьбовых втулок.

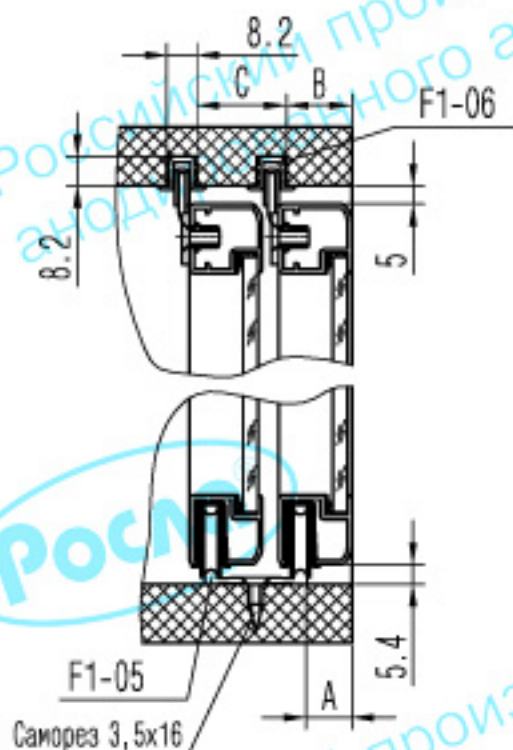


в. Установить распорные резьбовые втулки с помощью специального пистолета.

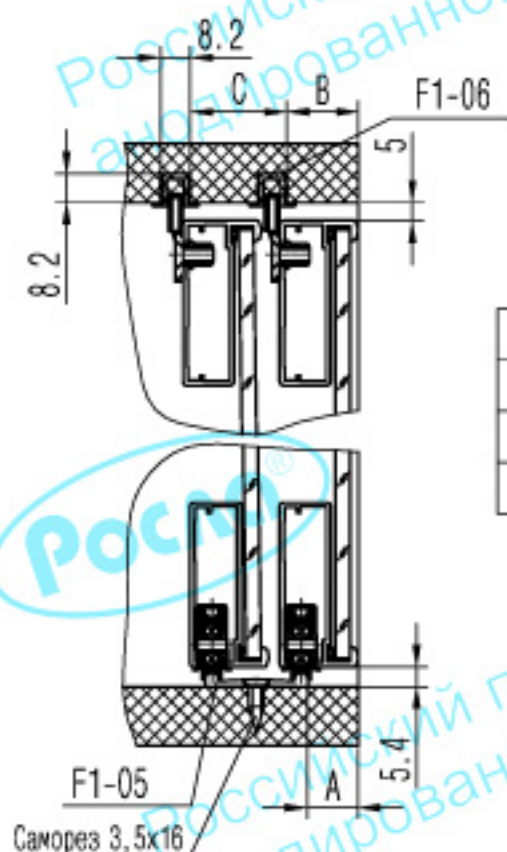
г. Собрать рамку, установить ролики, установить направляющие пластины с чехлом.

д. Фрезеровать пазы для направляющей F1-06, установить направляющие F1-06, F1-05.

Нижняя направляющая F1-05



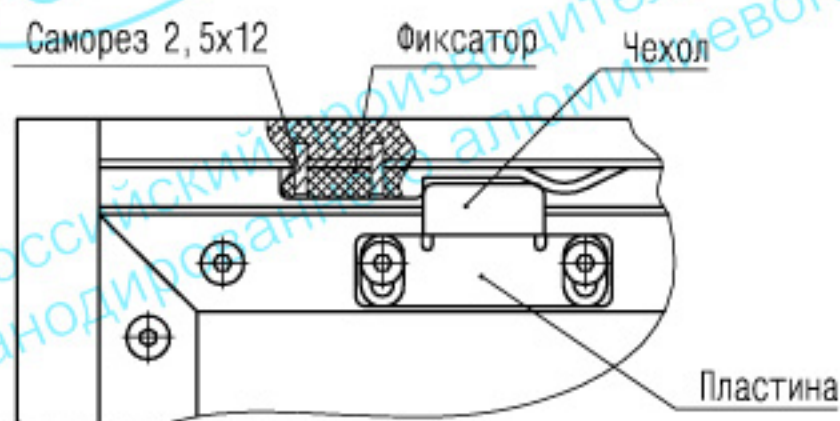
	F1-09	F1-14	F1-17	F1-31
A	12	13	12	14
B	18	19	18	19,5
C	24,5	24,5	24,5	26,5



	F1-10	F1-11	F1-12	F1-13	F1-19	F1-30	F1-33	F1-36
A	14	12	12	9	13	12	12	13
B	19,5	18	18	15	18,5	18	18	19
C	26,5	25	24,5	24,5	25,5	24,5	25	26



е. Установить фиксаторы в верхние направляющие



ж. Установить створки в корпус мебели, вначале внутреннюю створку, затем внешнюю. Перед установкой направляющие пластины установить в нижнем положении.

з. После установки створок отрегулировать положение направляющих пластин.

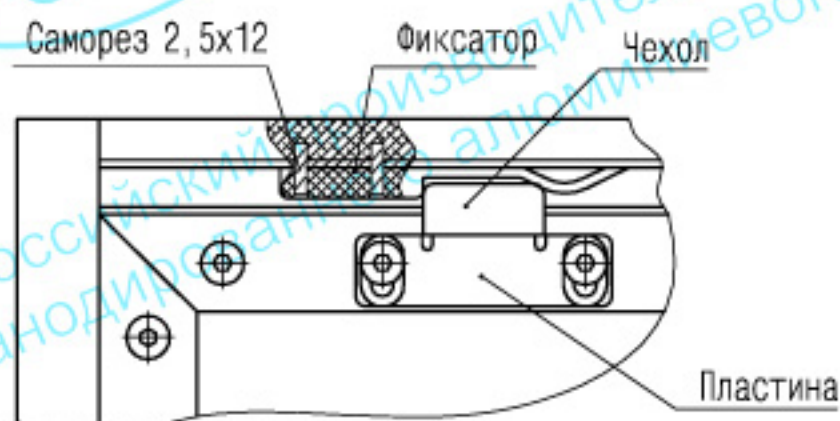


м. Установить ручку для открывания створки. Ручку С 3-07 установить на двусторонний скотч.

Для установки пластиковой ручки-кольцо в наполнителе сверлить отверстие необходимого диаметра.

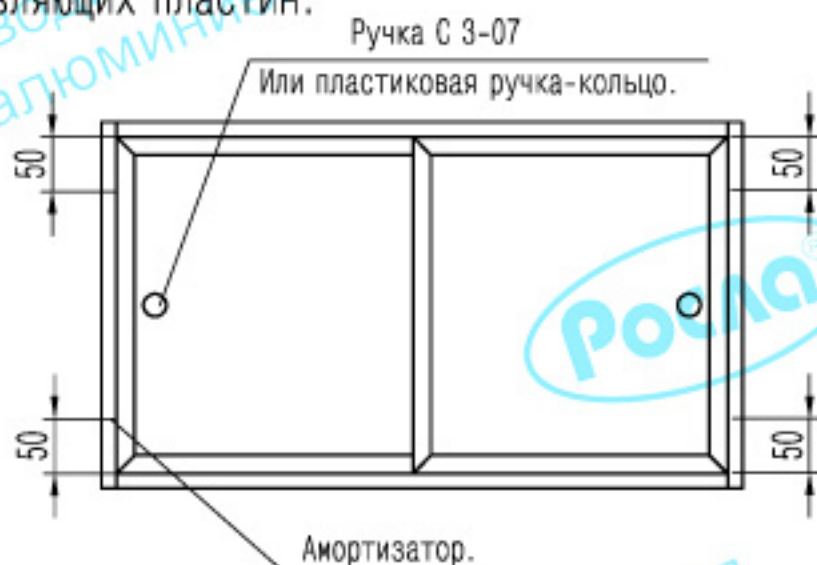
Для более плавного закрывания створки установить самоклеящиеся амортизаторы.

е. Установить фиксаторы в верхние направляющие



ж. Установить створки в корпус мебели, вначале внутреннюю створку, затем внешнюю. Перед установкой направляющие пластины установить в нижнем положении.

з. После установки створок отрегулировать положение направляющих пластин.



м. Установить ручку для открывания створки. Ручку С 3-07 установить на двусторонний скотч.

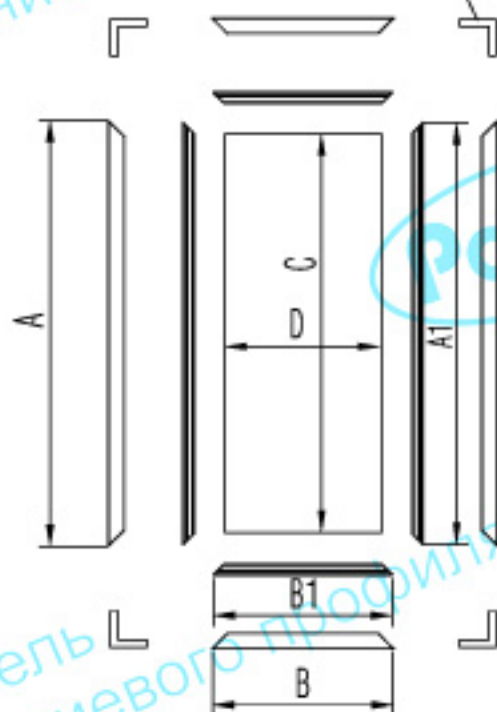
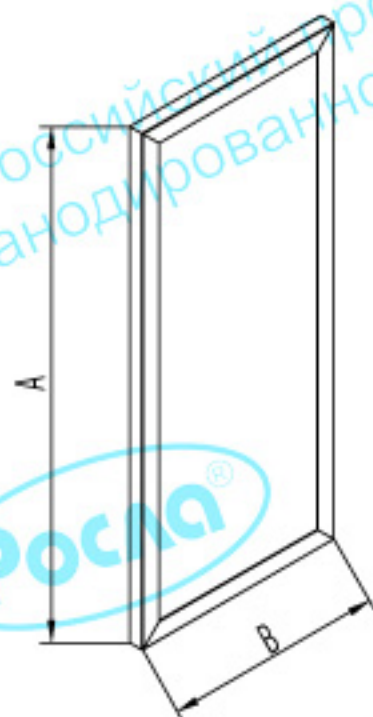
Для установки пластиковой ручки-кольцо в наполнителе сверлить отверстие необходимого диаметра.

Для более плавного закрывания створки установить самоклеящиеся амортизаторы.

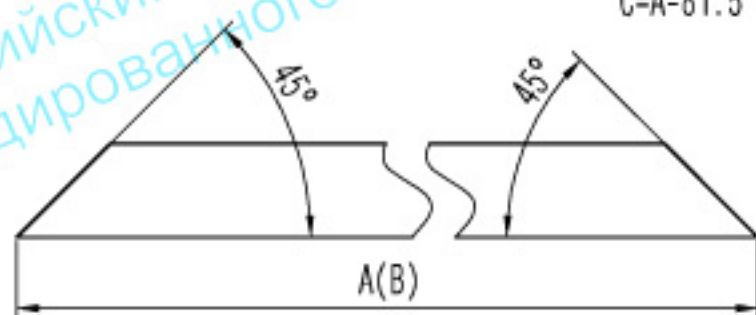


7. Расчет и изготовление фасадов с безрезервочной петлей  
с применением профилей F1-25, F1-28, F1-29

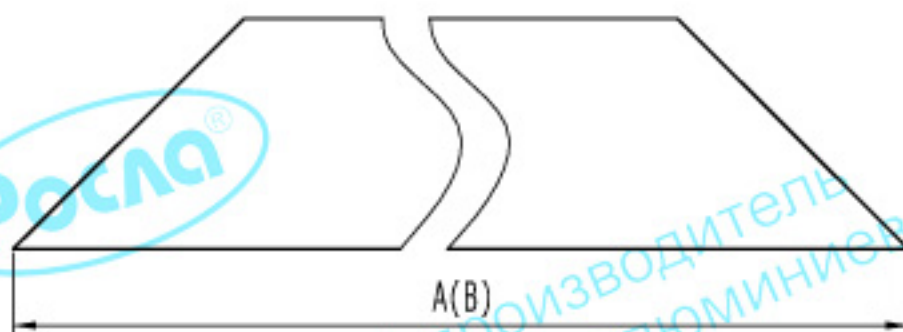
Закладная Monticelli



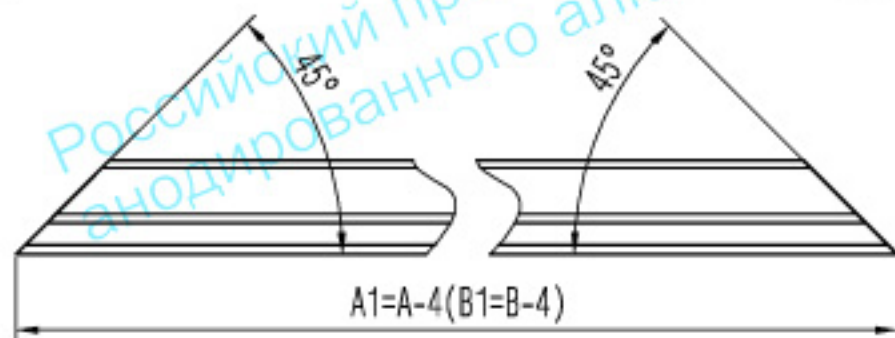
$C=A-43$      $D=B-43$     Для F1-25  
 $C=A-81.5$      $D=B-81.5$     Для F1-28



F1-25



F1-28



F1-29

а. Собрать рамку с наполнителем.

б. Установить петли.



Крепежные винты имеют левую и правую резьбы соответственно для обеспечения плотности стыка при сборке.

в. Установить профили F1-29.

В зоне установки петель профиль F1-29 вырезать при установке петель.

